

Bedienungsanleitung

Sensorsignalverstärker SV_flex_RMC 1-Kanal, PCM, RMC

Manner Sensortelemetrie GmbH Eschenwasen 20 D-78549 Spaichingen

Telefon: +49 (0)7424 9329-0 Telefax: +49 (0)7424 9329-29

E-Mail: info@sensortelemetrie.de Internet: www.sensortelemetrie.de



Änderungshistorie:

Dokumentencode	Datum	Änderung	Freigabe
11022, 1, de_DE	2019-10-10	Erstellen der Dokumentation	2019-10-10, von Borcke

Urheberrecht

Alle Rechte der Vervielfältigung, der fotomechanischen Wiedergabe, auch auszugsweise sind ausdrücklich der Fa. Manner Sensortelemetrie GmbH vorbehalten. Warenzeichen und Warennamen sind ohne Gewährleistung der freien Verwendbarkeit benutzt.

Haftungsausschluss Dokumentation

Die Texte und Beispiele wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Fehler können nicht ausgeschlossen werden. Die Fa. Manner Sensortelemetrie GmbH wird für fehlende oder fehlerhafte Angaben und deren Folgen weder eine juristische Verantwortung noch irgendeine Haftung übernehmen.

Änderungen

Die Fa. Manner Sensortelemetrie GmbH kann ohne Ankündigung die Hard- oder Software oder Teile davon, sowie die mitgelieferten Dokumente (Bedienungsanleitungen, Inbetriebnahmevorschriften, Ersatzteillisten) oder Teile davon ändern oder verbessern.

Verbesserungsvorschläge und Hinweise auf Fehler nehmen wir jederzeit dankbar entgegen.

©September 2019, Manner Sensortelemetrie GmbH



Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheit	. 4
	1.1 Definition der Warnhinweise	. 4
	1.2 Allgemeine Warnhinweise	. 4
2	Bestimmungsgemäße Anwendung	6
3	Technische Daten	. 7
	3.1 Messaufbau - System	. 7
	3.2 Sensorsignalverstärker, Sensoren	. 8
	3.2.1 Amplitudenfrequenzgang	
	3.2.2 Betriebsart DMS	
	3.2.3 Remote Shuntkalibrierfunktion	
	3.2.4 Tabelle für den Shunt-Kalibrations-Widerstand	
	3.2.5 Betriebsart PT100	13
4	Montageanleitung / Inbetriebnahme	14
	4.1 Aufbau Sensorsignalverstärker	14
	4.1.1 Prüfung der Taktaufbereitung bei KAL und RMC-Daten	15
	4.2 Abgleich der Rotorantennenschleife	15
	4.2.1 Abgleich der Rotorantennenschleife	16
	4.3 Verguss mit Ultifil	18
	4.4 Kopplung / Aufbau	
	4.5 Testschaltung	22
5	Optionen	23
6	Software Interface für 1-4 Kanal-Systeme V2.8.300	24
	6.1 Installation der USB-Treiber - Installationsschritte für Windows 7 / 10	24
	6.2 Installation der Anwendungssoftware	25
	6.3 Installation des externen Datenviewers für MDF-Dateien	25
	6.4 Einrichten der Interface-Software	26
	6.5 Verwendung der Software	28
	6.6 Datenfile-Format (Option Data Acquisition)	
	6.7 Datenfile-Struktur (Option Data Acquisition)	33
7	Wartung	34
8	Kontakt	35



1 Sicherheit

1.1 Definition der Warnhinweise



GEEVHDI

Hinweis auf eine mögliche gefährliche Situation. Ein Nichtbeachten der Sicherheitsbestimmungen kann Tod oder schwere Verletzungen zur Folge haben.



WARNUNG!

Hinweis auf eine mögliche gefährliche Situation. Ein Nichtbeachten der Sicherheitsbestimmungen kann Verletzungen zur Folge haben.



VORSICHT!

Hinweis auf mögliche Sachschäden, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



Zusätzliche Informationen

1.2 Allgemeine Warnhinweise

Die Inbetriebnahme des Systems darf nur durch unterwiesenes Fachpersonal erfolgen, das potenzielle Gefahren abschätzen kann. Es wird vorausgesetzt, dass alle Kapitel dieser Betriebsanleitung vor der Inbetriebnahme vollständig gelesen und verstanden worden sind.

Bei Nichtbeachtung oder Nichteinhaltung kann für daraus entstandene Schäden ein Anspruch auf Haftung des Herstellers nicht geltend gemacht werden. Eingriffe jeglicher Art in das System, außer den in dieser Bedienungsanleitung und der Kundendokumentation beschriebenen Vorgängen, führen zum Gewährleistungsverfall und Haftungsausschluss.



GEFAHR!

Verletzungsgefahr durch fehlerhafte Installation

Durch unsachgemäße Installation kann es direkt bei der Installation oder bei der nachfolgenden Inbetriebnahme zu Personenschäden kommen.

Beachten Sie die Einbauhinweise (siehe Kapitel 4, Montageanleitung)

Das System darf nur von autorisiertem Fachpersonal installiert und in Betrieb genommen werden,

- welches mit dem fachgerechten Umgang mit Sicherheitsbauteilen
- den geltenden Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut ist.





GEFAHR!

Verletzungsgefahr durch unbeabsichtigte Inbetriebnahme

Rotierende oder bewegliche Teile können durch unbeabsichtigte Inbetriebnahme der Anlage zu Verletzungen führen.

Bei allen Montage-, Demontage- oder Reparaturarbeiten ist das System stromlos zu schalten. Beachten Sie die Montageanweisung.



GEFAHR!

Verletzungsgefahr durch bewegliche Teile

Sowohl bei regulärem Betrieb, als auch durch ungewolltes Lösen von Teilen des Telemetriesystems während des Betriebes, können anwesende Personen bei fehlenden Schutzeinrichtungen verletzt werden.

Prüfen Sie die sichere Funktion der Schutzeinrichtungen insbesondere

- vor jeder Inbetriebnahme
- nach jedem Austausch einer Komponente
- nach längerem Stillstand
- nach jedem Fehler

Unabhängig davon sollte die sichere Funktion der Schutzeinrichtungen in geeigneten Zeitabständen als Teil der Wartungsarbeiten geprüft werden!



WARNUNG!

Verletzungsgefahr durch Verbrennung

Beim Betrieb kann es zur Erwärmung der Sensorsignalverstärker und der Statorantenne kommen.

Berührungen sind zu vermeiden.



VORSICHT!

Gefahr von Sachschäden

Werden Stecker unter Spannung eingesteckt oder abgezogen, können sowohl das Telemetriesystem selbst, als auch angeschlossene Geräte beschädigt werden.

Stecker dürfen nicht unter Spannung gesteckt oder abgezogen werden.



2 Bestimmungsgemäße Anwendung

Das Sensor-Telemetriesystem dient zum berührungslosen Abgreifen von passiven und aktiven Sensorsignalen (z.B. auf rotierenden Wellen).



GEFAHR!

Gefahr von Folgeschäden bei Fehlfunktionen

Wird das Telemetriesystem für Mess- und Steueraufgaben eingesetzt, für die es nicht konzipiert wurde, drohen Folgefehler bis hin zu Personenschäden.

Das gelieferte System ist ausschließlich für die vorgesehene Mess- bzw. Steueraufgabe einzusetzen.

Der Betreiber muss selbst für die Sicherheit bei einer eintretenden Fehlfunktion sorgen.

Folgefehler, die aus fehlerhaften Messergebnissen resultieren, muss der Betreiber der Anlage verhindern. Dies gilt im besonderen, wenn das Telemetriesystem für Steuer- oder Regelaufgaben eingesetzt wird.

Der Kunde, als Errichter einer Anlage mit integrierter Sensortelemetrieanlage, ist für den ordnungsgemäßen und konformen Betrieb verantwortlich und übernimmt auch die Verantwortung dafür, dass die Anlage bei Inbetriebnahme allen Bestimmungen der Richtlinien 2014/53/EU und 2014/35/EU entspricht.

Lieferumfang

Ein Telemetriesystem besteht <u>normalerweise</u> aus jeweils einer/einem:

- Auswerteeinheit
- Statorantenne
- Rotorantenne
- Sensorsignalverstärker
- HF-Leitung



Den genauen Lieferumfang des ausgelieferten Telemetriesystems entnehmen Sie bitte dem zugehörigen Lieferschein.



3 Technische Daten

3.1 Messaufbau - System

Technische Daten Telemetriesystem

Begriff	Wert
HF-Frequenz	13,56 MHz
Kanalzahl	1
Bandbreite	0 1 kHz (-3dB)
Linearität	<0,1%

Allgemeiner Messaufbau

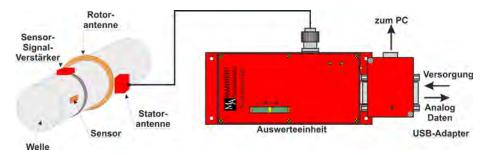


Abb. 1: Allgemeiner Messaufbau

Blockdiagramm

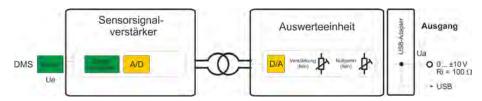


Abb. 2: Blockdiagramm

Energie- und Datenfluss

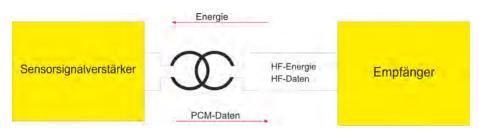


Abb. 3: Energie- und Datenfluss



3.2 Sensorsignalverstärker, Sensoren

Technische Daten Sensorsignalverstärker

Begriff	Wert
Typ Sensorsignalverstärker	SV_flex_PCM16_RMC
Aufnehmer	DMS
	(DMS-Widerstand \geq 350 Ω),
	PT100
Modulationsart	PCM
HF-Frequenz	13,56 MHz
Kanalabtastrate	6,62 kS/s
Brückenversorgungsspannung $[U_B]$	3,3 V
Rohspannung [U _{roh_max}]	6,4 7,2 V
Nullpunkt- und Verstärkungsdrift	0,02% / °C
Linearität	0,1% typ.
Verstärkung (einstellbar über Software)	0,05 10 mV/V
Bandbreite	0 1 kHz
Auflösung	16 Bit mit 16 Bit CRC
Schutzart	IP42
Temperaturbereich	-10 +85°C



Pinbelegung Sensorsignalverstärker



HINWEIS!

Mögliche Beschädigung der Rotorelektronik während des Lötens

Eine zu lange oder zu heiße Lötung kann zu einer Beschädigung des Sensorsignalverstärkers führen. Lötvorgang so kurz wie möglich halten, ggf. zwischendurch auskühlen lassen.



HINWEIS!

Schäden an Elektronik

Bei Taubildung zwischen den Pins kann es zu unerwünschten Kontakten kommen

Bei der Gefahr der Taubildung zwischen den elektrischen Anschlüssen müssen diese wasserdicht abgedeckt werden.



Der Sensorsignalverstärker muss durch Verbinden des GND-Pins mit dem Rotor geerdet werden. $\$

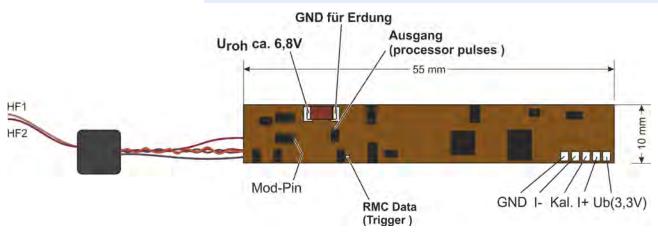
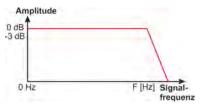


Abb. 4: SV_flex_PCM16_RMC, Pinbelegung

3.2.1 Amplitudenfrequenzgang

Amplitudenfrequenzgang





Die Ausgangssignalbandbreite geht von 0 ... 1 kHz.

Abb. 5: Amplitudenfrequenzgang



3.2.2 Betriebsart DMS

Sensor-Betriebsart Vollbrücke

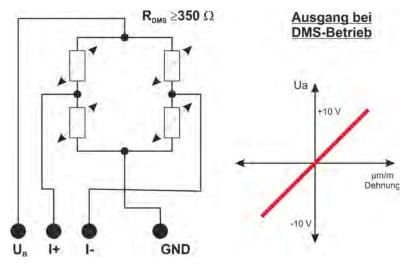


Abb. 6: Betriebsart DMS-Sensor (Vollbrücke)

Sensor-Betriebsart Halbbrücke

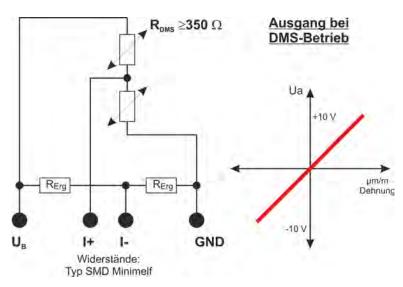


Abb. 7: Betriebsart DMS-Sensor (Halbbrücke)





Sensor-Betriebsart Viertelbrücke

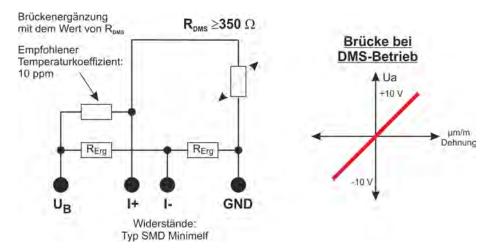


Abb. 8: Betriebsart DMS-Sensor (Viertelbrücke)

Ergänzungswiderstände R $_{\rm Erg}$ = 1 k Ω , 0,1 %, Tk 15

3.2.3 Remote Shuntkalibrierfunktion

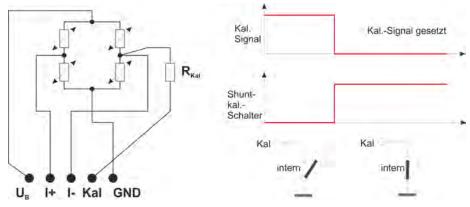


Abb. 9: Remote Shuntkalibrierfunktion

 R_Kal siehe "Tabelle für den Shunt-Kalibration-Widerstand"



3.2.4 Tabelle für den Shunt-Kalibrations-Widerstand

 $E = dL * k_{Faktor}$

 $R_{Shunt} = 1 \ / \ (-1 + 1 \ / \ (-1 + 1 \ / \ (0,5 + E \ / \ 1000))) \ * \ R_{DMS} = \ (500 - E) \ / \ (2*E) \ * \ R_{DMS}$

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine 350 Ω Vollbrücke!!!

Tabelle für den Shuntwiderstand (DMS-Vollbrücke)					
k _{Faktor}	K _{Faktor} 2,05				
Dehnung dL (μm/m)	Elektrisches Signal E (mV/V)	Rshunt (k Ω) bei 350 Ω R _{DMS} (100% Auslenkung)	Rshunt (k Ω) bei 350 Ω R _{DMS} (80% Auslenkung)	Rshunt ($\mathbf{k}\Omega$) bei 1000 Ω R _{DMS} (100% Auslenkung)	Rshunt (k Ω) bei 120 Ω R _{DMS} (100% Auslenkung)
3902,4390	8	10.76	13.45	30.75	3.69
3414,6341	7	12,33	15,41	35,21	4,23
2926,8293	6	14,41	18,01	41,17	4,94
2439,0244	5	17,33	21,66	49.50	5,94
1951,2195	4	21,70	27,13	62,00	7,44
1463,4146	3	28,99	36,24	82,83	9,94
975,6098	2	43,57	54.47	124,50	14,94
487,8049	1 1	87,32	109,16	249,50	29,94
439,0244	0.9	97,05	121,31	277,28	33,27
390,2439	0.8	109,20	136,50	312,00	37,44
341,4634	0,7	124,82	156,03	356,64	42,80
292,6829	0,6	145,66	182,07	416,17	49,94
243,9024	0,5	174,83	218,53	499.50	59,94
195,1220	0,4	218,58	273,22	624,50	74,94
146,3415	0,3	291,49	364,36	832,83	99,94
121,9512	0,25	349,83	437,28	999,50	119,94
97,5610	0,2	437,32	546,66	1249,50	149,94
60,9756	0,125	699,82	874,78	1999,50	239,94
48,7805	0,1	874,83	1093,53	2499,50	299,94
43,9024	0,09	972,05	1215,06	2777,28	333,27
39,0244	0,08	1093,57	1366,97	3124,50	374,94
34,1463	0,07	1249,82	1562,28	3570,93	428,51
30,4878	0,0625	1399,83	1749,78	3999,50	479,94
29,2683	0,06	1458,16	1822,70	4166,17	499,94
24,3902	0,05	1749,82	2187,28	4999,50	599,94
19,5122	0,04	2187,32	2734,16	6249,50	749,94
14,6341	0,03	2916,49	3645,61	8332,83	999,94
9,7561	0,02	4374,82	5468,53	12499,50	1499,94

Anmerkung:

Bei Verwendung einer **Halbbrücke** ergibt sich bei gleicher mechanischer Dehnung [dL] die **Hälfte** des oben gelisteten elektrischen Signals [E].

z.B. dL = 487,8049 $\mu m/m \rightarrow$ E = 0,5 mV/V \rightarrow R_{Shunt} = 174,84 $k\Omega$...

Bei Verwendung einer **Viertelbrücke** ergibt sich bei gleicher mechanischer Dehnung [dL] das **Viertel** des oben gelisteten elektrischen Signals [E].

z.B. dL = 487,8049 $\mu m/m \rightarrow$ E = 0,25 mV/V $\rightarrow R_{Shunt}$ 349,83 k Ω ...



Verwendung eines DMS-Brückenwiderstandes abweichend vom Standard-Widerstand Abweichung der Sensorsignal-**Verstärkung** [mV/V] bei der Verwendung eines von 350 Ω abweichenden DMS-Brückenwiderstandes.

Eingesetzter Brückenwiderstand ${\sf R}_{\sf DMS}\left[\Omega\right]$ Vollbrücke	Abweichung der Sensorsignal- Verstärkung zum Referenzwert $R_{DMS}=350~\Omega$ Vollbrücke
120	+1,0%
350	0,0%
700	-1,8%
1.000	-3,1%
1.400	-5,0%
2.000	-7,5%
3.000	-11,5%
4.400	-16,6%
5.000	-18,6%

3.2.5 Betriebsart PT100

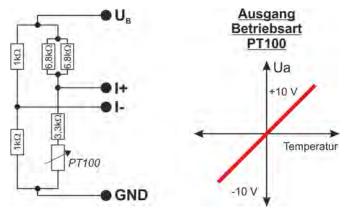


Abb. 10: Betriebsart PT100

Empfindlichkeit mV/V	Temperatur °C
11,6	500
5,8	250
2,9	125
1,45	62,5
1,0	≈45

Nicht kalibriert. Werkseinstellungen 1mV/V

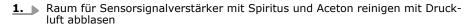


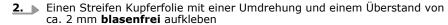
4 Montageanleitung / Inbetriebnahme

4.1 Aufbau Sensorsignalverstärker

Welle

Welle





Die Kupferfolie dünn und flächig miteinander verlöten Lötkolben 80 W, Lötspitze ca 3 mm breit, Löttemperatur 450°C

4. Die Isolierfolie aufkleben

Das Isolierfolie darf später zu keiner Zeit von dem darüberliegenden Sensorsignalverstärker durchstoßen werden



Kupferfolie

Lötung

Isolierfolie (Leukosilk oder Captonband)

Kupferfolie

Sicht von der Schnittkante

Sicht von der Schnittkante

5. Den Sensorsignalverstärker an zwei Stellen mit Sekundenkleber auf der Isolierfolie fixieren

Trafo mit Sekundenkleber auf der Isolierfolie fixieren

- **6.** GND zur Schirmung' an der Kupferfolie anlöten
- Sensorsignalverstärker mit Trafo an die Rotorantenne (Lötstützpunkt) anschließen
- 8. hF-Abgleich siehe 'Abgleich Rotorantenne!'

9. Detional, falls Aufbausituation und Ausstattung dies ermöglichen:

 $\$ Kapitel 4.1.1 "Prüfung der Taktaufbereitung bei KAL und RMC-Daten" auf Seite 15

- **10.** Funktionstest durchführen
- **11.** Wenn durch die Rotorantenne Störungen und zu starkes Rauschen das Signal stören:

Isolierband über den Sensorsignalverstärker aufkleben

Die Isolierfolie darf später zu keiner Zeit von dem darüberliegenden Sensorsignalverstärker durchstoßen werden

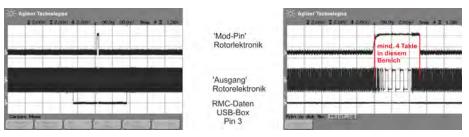
- **12.** Einen Streifen Kupferfolie über den Sensorsignalverstärker (nicht den Trafo) aufkleben und die obere Kupferfolie mit der unteren Kupferfolie verlöten
- 13. Funktionstest durchführen
- **14.** Sensorsignalverstärker und Rotorantenne vergießen.





4.1.1 Prüfung der Taktaufbereitung bei KAL und RMC-Daten

- 1. Die USB-Software starten und 'Test Connection' einschalten
- 2. 'RMC-Daten/Kal' Pin 3 am Stecker zwischen Auswerteeinheit und USB-Box als Triggersignal an ein Oszilloskop anschließen (als Masse Pin 5 benutzen)
- 3. Mit Tastkopf 10:1 an der Rotorelektronik Stelle 'Mod-Pin' messen und mit einem zweiten Tastkopf an der Stelle 'Ausgang' die Signale mit den Bildern vergleichen (Es müssen mindestens 4 Takte während der durchgehenden High-Phase des Mod-Pins vorhanden sein!) (als Masse GND der Rotorelektronik benutzen)
- **4.** Variation des Antennenabstandes: Bedingungen müssen im gesamten Übertragungsbereich erfüllt sein



- **5.** Alternativ kann diese Funktion ohne Oszilloskop durch Prüfen der Bildschirmanzeige der Funktion 'Test Connection' während der Variation des Antennenabstandes durchgeführt werden (Acknowledge-Anzeige muss immer Schwarz angezeigt werden, Rot bedeutet Fehler). Mit diese Methode kann jedoch die Sicherheitsreserve nicht beurteilt werden
- Sollten die Bedingungen nicht erfüllt sein, ist das Antennensystem neu abzugleichen

4.2 Abgleich der Rotorantennenschleife

Pinning Sensorsignalverstärker

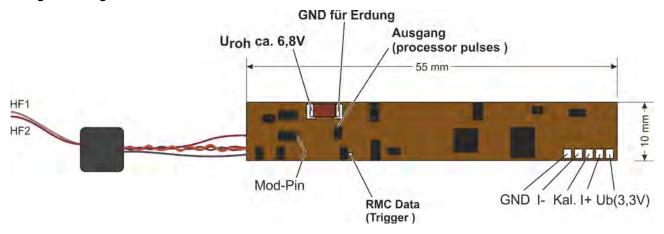


Abb. 11: SV_Flex_PCM_RMC



4.2.1 Abgleich der Rotorantennenschleife

Aufbau Abgleich

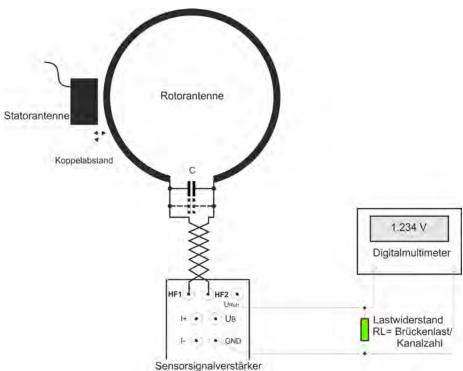
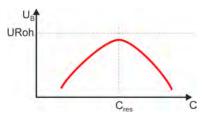


Abb. 12: Abgleich Rotorantennenschleife

Abgleich mit Drehkondensator



- - Anschlüsse HF1 und HF2 des Sensorsignalverstärkers an die Rotorantenne anschließen.
- Variablen Kondensator (0 ... 500 pF) parallel zur Rotorantenne einlöten (auf kurze Anschlussleitungen achten), die HF-Energie Abgleichschraube (falls vorhanden) an der Statorantenne in die Mittelstellung einstellen und die Statorantenne korrekt zur Rotorantenne ausrichten
- Pin U_{roh} und GND zur Spannungsmessung mit einem Digitalmultimeter verbinden.
- **4.** HF-Leistungsregelung der Auswerteeinheit (falls vorhanden) auf MINIMUM einstellen.

Auswerteeinheit einschalten und die U_{roh} messen.

Die Spannung U_{roh} muss für den Abgleichvorgang kleiner ($U_{\text{roh}_\text{max}}$ - 3,0 V) sein. Ist $U_{\text{roh}_\text{max}}$ erreicht, kann entweder der Last-Widerstand verkleinert oder der Koppelabstand zwischen Rotor- und Statorantenne vergrößert werden.

 $U_{\mathsf{roh_max}}$ siehe technische Daten Sensorsignalverstärkers.

- **5.** Den variablen Kondensator verändern, bis sich die maximale Spannung einstellt, ggf HF-Leistung reduzieren falls die Spannung $U_{\text{roh}_\text{max}}$ überschreitet.
 - Liegt der Bereich nicht im Veränderungsbereich des variablen Kondensators, einen Festkondensator (470 pF) parallel schalten.
- **6.** Den variablen Kondensator auslöten und den eingestellten Wert mit einem Kapazitätsmesser ermitteln
- **7.** Den nächstkleineren Wert aus der DIN-Reihe als Festkondensator (Keramik Vielschicht, COG) einlöten.
- **8.** Prozedur wiederholen, um das Ergebnis zu verfeinern. Den ermittelten Differenzwert als Festkondensator parallel zum ersten einlöten.
- 9. Den Last-Widerstand entfernen.



- **10.** Die DMS-Brückenversorgungsspannung prüfen.
- 11. Das Digitalmultimeter entfernen.

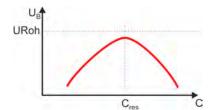
Abgleich <u>ohne</u> Drehkondensator



HINWEIS!

Alle verwendeten Kondensatoren **müssen** COG-Typen ≥100 V sein.

Ab einer HF-Leistung von >3 W müssen **zwei** Kondensatoren zur Lastverteilung in Serie geschalten werden.



1. Das System aufbauen. Falls keine DMS-Brücke angeschlossen ist, einen Last-Widerstand R_L = Brückenlast/Kanalzahl zwischen U_{roh} und GND einfügen.

Anschlüsse HF1 und HF2 des Sensorsignalverstärkers an die Rotorantenne anschließen.

Einen 47 pF Kondensator parallel zur Rotorantenne einlöten, die HF-Energie Abgleichschraube (falls vorhanden) an der Statorantenne in die Mittelstellung einstellen und die Statorantenne korrekt zur Rotorantenne ausrichten.

- **2.** Pin U_{roh} und GND zur Spannungsmessung mit einem Digitalmultimeter verbinden.
- **3.** HF-Leistungsregelung der Auswerteeinheit (falls vorhanden) auf MINIMUM einstellen.

Auswerteeinheit einschalten und die U_{roh} messen.

Die Spannung U_{roh} muss für den Abgleichvorgang kleiner (U_{roh_max} - 3,0 V) sein. Ist U_{roh_max} erreicht, kann entweder der Last-Widerstand verkleinert oder der Koppelabstand zwischen Rotor- und Statorantenne vergrößert werden.

U_{roh max} siehe technische Daten Sensorsignalverstärkers.

- $fence{4.}$ Den Wert des Kondensators in Schritten zu 47 pF erhöhen und das Maximum von U_{roh} ermitteln.
- **5.** Das Ergebnis mit einer Abstufung in Schritten zu 22 pF verbessern.
- **6.** Den Last-Widerstand entfernen.
- **7.** Die DMS-Brückenversorgungsspannung prüfen.
- 8. Das Digitalmultimeter entfernen.

Nach erfolgreichem Abgleich der Rotorantenne, muss der Datenempfang durch die Statorantenne nach Aus-/Einschalten der Auswerteeinheit ohne weitere Korrekturmaßnahmen unverändert erfolgen. Gelbe und grüne LED an, siehe "Kontroll-LEDs", Beschreibung Auswerteeinheit

Sind nach dem Wiedereinschalten der Auswerteeinheit keine Daten vorhanden (grüne LED aus, siehe "Kontroll-LEDs", Beschreibung Auswerteeinheit), sind die Anschlüsse HF1 und HF2 des Sensorsignalverstärkers an der Rotorantenne zu tauschen und der Rotorantennen-Abgleich erneut durchzuführen.



Nach erfolgreichem Abgleich der Rotorantenne dürfen die Anschlüsse HF1 / HF2 des Sensorsignalverstärkers nicht mehr getauscht werden!

11023, 1, de DE



4.3 Verguss mit Ultifil

Verguss von Sensorsignalverstärker und Rotorantenne



- Abkleben des zu vergießenden Bereiches mit geeignetem Klebeband (z.B. Tesaband, Kreppband)
- 2. Anmischen des Vergusses **Ultifil** nach Anleitung (50% Komponente A + 50% Komponente B, nach Gewichtsanteilen)



3. Kompletten Bereich mithilfe eines Spatels oder Pinsels großzügig mit Vergussmasse überziehen.



4. Mit einem Pinsel Vergussmasse auf dem Vergussbereich verteilen.



HINWEIS!

Achten Sie darauf, daß Anschlüsse und Leitungen am Sensorsignalverstärker nicht beschädigt oder unterbrochen werden!



5. Vergussmasse mit dem Pinsel sorgfältig glätten



6. Im Bereich erhabener Teile (Sensorsignalverstärker, Leitungen) mit einem Spatel zusätzliche Vergussmasse auftragen.



7. Gewebeband auflegen, wobei die steife Gewebekante bei der ersten Lage nach außen zeigt.



8. Das Gewebeband in den Verguss wickeln und dabei zeitgleich die Oberfläche des Glasgewebes im Überlappungsbereich (ca 50%) mit Vergussmasse bestreichen.

Es muß ein Verbund der einzelnen Gewebelagen entstehen. Der komplette Bereich von Messstelle, Sensorsignalverstärker und Rotorantenne wird hierbei mit Vergussmasse komplett abgedeckt.



9. Nach dem Aufwickeln des Gewebes die Oberfläche komplett mit **Ultifil** bestreichen.

Achten Sie darauf, daß das Gewebeband dicht an den Abklebestreifen entlang geführt wird, jedoch $\underline{\text{nicht}}$ über die Klebestreifen gewickelt werden darf!

10. Ohne abzusetzen eine weitere Lage Gewebeband aufbringen und mit Vergussmasse fixieren.



11. Zum Ende der zweiten Schicht Gewebeauflage das Gewebeband von Oberund Unterseite mit Vergussmasse einstreichen.



12. Gewebeband mit einer Schere diagonal abschneiden.



13. Vergussbereich nochmals mit dem Pinsel komplett glätten.



- **14.** Abklebestreifen der Ränder bei noch feuchtem Verguss entfernen
- **15.** Aushärten der Vergussmasse in horizontaler Rotationshaltung.

Anforderungen:

- -24 Std bei Raumtemperatur
- oder alternativ 2Std mit Strahlwärmeheizung 125W, Abstand100mm ±20mm

16. Endtest der Wellen auf Funktion:

- -Torsion,
- Energie/ Maximalabstand
- Datenkommunikation RMC



4.4 Kopplung / Aufbau

Antennenkopplung



GEFAHR!

Gefahr von fehlerhaften Messdaten und daraus resultierenden Folgefehlern, bis hin zu Personenschaden

Beschädigungen, Veränderungen oder Störungen der Koaxialkabel können das Messergebnis verfälschen und je nach Einsatzzweck zu weiteren Folgefehlern führen.

Die Koaxialleitung darf nicht geknickt werden.

Die Koaxialleitung darf nicht verändert werden!

Koaxialkabel HF-Energie und / oder HF-Daten nicht in der Nähe von Energie- / Starkstromleitungen führen!

Die Stecker der HF-Energie und / oder HF-Daten Koaxialkabel dürfen keine Verbindung zur Maschinenmasse haben!

Zulässige Biegeradien für Koaxialkabel:

- RG58 \rightarrow R_B = 25 mm
- RG400 \rightarrow R_B = 30 mm statisch / 50 mm dynamisch
- $RG178 \rightarrow R_B = 15 \text{ mm}$
- RG213 \rightarrow R_B = 50 mm
- RG316 \rightarrow R_B = 15 mm

Die Biegeradien der verwendeten Koaxialleitungen dürfen nicht unterschritten werden



VORSICHT!

Schäden an Antennensystem

Kommt es während des Betriebes zu einem Kontakt zwischen Rotor- und Statorantenne, kann dies zu mechanischen Beschädigungen der Antennen führen.

Die Statorantenne darf die Rotorantenne nicht berühren



VORSICHT!

Schäden an Elektronik, fehlerhafte Messwerte

Kommt es zu einer Überhitzung der Auswerteeinheit, kann dies zu einer Beschädigung der verbauten Elektronik führen.

Eine überhitzte Auswerteeinheit kann zu fehlerhaften Messwerten und entsprechenden Folgefehlern führen.

Auswerteeinheit auf eine wärmeleitende Unterlage montieren



VORSICHT!

Beschädigung der Auswerteeinheit durch starke Erschütterung

Starke Erschütterungen der Auswerteeinheit können zu Beschädigungen führen

Bei Montage in Umgebung mit starken Erschütterungen (z.B. in Fahrzeugen), muss die Auswerteeinheit vibrationsgedämpft montiert werden, z.B. mittels Gummipuffer



Die Statorantenne muss direkt über der Rotorantenne montiert werden

Die Statorantenne muss in der Mitte des Verschiebebereichs der Rotorantenne montiert werden



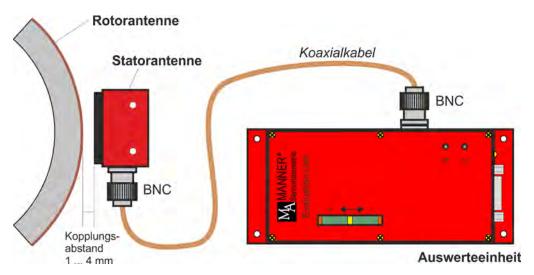


Abb. 13: Kopplung

Inbetriebnahme



GEFAHR!

Verletzungsgefahr

Durch unsachgemäße Installation kann es direkt bei der Installation oder bei der nachfolgenden Inbetriebnahme zu Personenschäden kommen.

Die Hinweise zur Unfallverhütung sind unbedingt einzuhalten!

- **1.** Sensorsignalverstärker mit Rotorantenne montieren
- 2. Statorantenne in Eingriff mit der Rotorantenne bringen
- 3. Statorantenne mit der Auswerteeinheit verbinden
- 4. Gerät einschalten
- **5.** Auswerteeinheit über USB Schnittstelle mit dem Rechner verbinden Bei Erstinbetriebnahme Softwareinstallation durchführen (Abschnitt Softwarebeschreibung)
- **6.** ▶ Messstelle vollständig entlasten
- Das Ausgangssignal mit Hilfe der Software und Messen am 'Analogsignalausgang' auf 0,000 V einstellen
- **8.** Messstelle mit nominaler Last belasten oder Kal.-Signal dauerhaft setzen
- Das Ausgangssignal mit Hilfe der Software und Messen am 'Analogsignalausgang' bei Einstellung durch Belastung auf +10,000 V einstellen oder bei Einstellung durch Kal.-Signal auf den im Kalibrierprotokoll angegebenen Kalibrierwert einstellen.
- **10.** Messstelle vollständig entlasten oder Kal.-Signal entfernen
- **11.** Prüfen des Ausgangssignals auf Null. Wiederholung von 6 bis 11, falls notwendig



4.5 Testschaltung

Betriebsart DMS-Sensor (Vollbrücke)

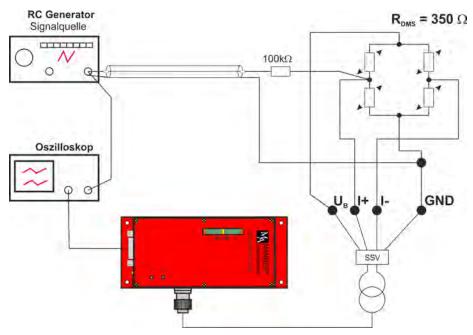


Abb. 14: Testschaltung



5 Optionen

Optional erhältlich

- Temperaturmessung (PT100, Thermoelement)
- ohne Remote Control
- wasserdicht (vergossen)
- ATF-ölfest (vergossen)



Für Rückfragen zu kundenspezifischen Lösungen wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb.



Software Interface für 1-4 Kanal-Systeme V2.8.300 6



Die Software ist nicht Bestandteil der aktuellen Lieferung. Kapitel zur Information.

Anforderungen

Windows 7, Windows 10 (deutsche, englische Version) - 32 Bit / 64 Bit

1 GHz-Prozessor oder höher, abhängig vom Datendurchsatz des Systems im Aufzeichnungsbetrieb

1 GByteRAM, 500 MByte freier Festplattenspeicher

Net Framework 3.5

6.1 Installation der USB-Treiber - Installationsschritte für **Windows 7 / 10**



Bei anderen Windows-Versionen können die Meldungen abweichen.



- 1. Verbinden der USB-Schnittstelle des Telemetriesystems mit dem PC
- **2.** Die USB-Schnittstelle wird vom PC erkannt



Abb. 15



3. Keine Verbindung mit Windows-Update herstellen





4. Software nicht automatisch installieren

Abb. 17





- **5.** Angabe des Treiberverzeichnisses aus dem Installationsverzeichnisses (z.B. der mitgelieferten CD)
- **6.** Nach Aufforderung die Schritte 3 bis 5 wiederholen, da zwei Instanzen des Treibers installiert werden

Abb. 18



Abb. 19

7. [Fertig stellen]

Die Installation des Treibers ist abgeschlossen. Das Gerät kann nun mit der Manner Telemetryinterface-Software verwendet werden. Bei Verwendung von mehreren Geräten wird die Installation anschliessend auf die gleiche Weise durchgeführt.



Wenn es Probleme mit der Installation des Treibers gibt, z.B. Inkompatibilität mit anderen Geräten, die auch den USB-Konverter des FTDI-Chips verwenden, kann der bereits installierte Treiber mit dem Programm 'FTDIUNIN.EXE' aus dem Treiberpfad entfernt werden. Dann die Installation erneut starten.

6.2 Installation der Anwendungssoftware

Mit dem Windows Explorer oder unter [Start]->[Ausführen]->[Durchsuchen] den Pfad des Installationsverzeichnisses angeben. (z.B. D:\TelemetryinterfaceV2.x.xxx\Telemetryinterface_Vx.x.xxx_32Bit, bzw....\Telemetryinterface Vx.x.xxx 64Bit).

Ausführen von "Setup.EXE" und den Anweisungen folgen.

Sofern erforderlich (falls nicht bereits auf dem System installiert) zusätzlich Net Framework 3.5 von Microsoft installieren. Dieses ist bei Microsoft erhältlich (Bezeichnung: **Netframework 3.5 redistributable x86**)

2. Nach erfolgreicher Installation kann das Programm über [Start] -> [Programme] -> [TelemetryinterfaceV2.x] oder über das angelegte Icon auf dem Desktop gestartet werden

6.3 Installation des externen Datenviewers für MDF-Dateien

PVIEW der Firma Stiegele Datensysteme GmbH (Option) Auf dem beigefügten Datenträge (USB-Stick oder CD) befindet sich zusätzlich ein kostenloser Datenviewer der Firma Stiegele Datensysteme GmbH (http://www.stiegele-systems.de) mit dem die abgespeicherten Daten dargestellt werden können.

- Mit dem Windows-Explorer oder unter [Start]->[Ausführen]->[Durchsuchen] angeben des Installationsverzeichnisses, Öffnen von "Setup.EXE" im Verzeichnis \PVIEW\ (z.B. D:\PVIEW\PVIEWSetup.exe
- **2.** Führen sie alle vorgegebene Installationsschritte durch.





Abb. 20

- Zielpfad wählen: Um den Viewer aus der Manner-Interfacesoftware direkt zu starten, verwenden sie den vorgeschlagenen Installationsort (C:\Programme \PVIEW)
- **4.** Weitere Installationsschritte durchführen und Installation abschließen



Bei Systemen mit eingeschränkten Benutzerrechten gibt Pview eine Fehlermeldung aus, die Software funktioniert dennoch ordnungsgemäß.

6.4 Einrichten der Interface-Software

Konfiguration



Bei erstmaliger Verwendung der Software, muss die Konfiguration über [Menü] -> [Setup] -> [Hardware configuration] angegeben werden

Nicht alle gezeigten Funktionen sind in jeder Hardware-Konfiguration verfügbar.

Aufruf Im Hauptmenü unter

Setup -> Hardware-Configuration

Auswahl der gültigen Konfiguration und der Schnittstelle

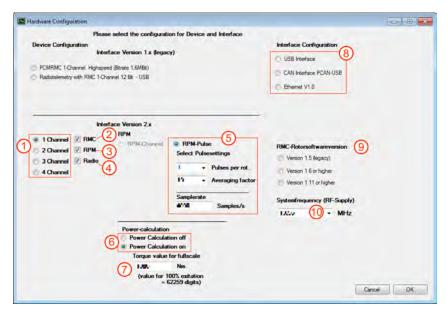


Abb. 21

	Beschreibung	Einstellungen zum ausgelie- ferten System
1	Kanalzahl	1
2	Anwahl RMC - nur Systeme mit Remote Control	ja
3	Auswahl RPM - nur für Systeme mit Drehzahlerfassung	nein



	Beschreibung	Einstellungen zum ausgelie- ferten System
4	Auswahl Radio - nur für Systeme mit Funkübertragung	nein
5	RPM-Pulses	
	Optional: Eingabe der Drehzahl-Parameter	
	Pulse pro Umdrehung	
	Averaging Faktor	
	Samplerate (samples/s)	
6	Optional: Auswahl Calculation on / off	
7	Optional (bei Calculation on):	
	Eingabe "Torque value for fullscale"	
8	Auswahl der verwendeten Schnittstelle.	USB
9	RMC Rotorsoftwareversion	1.6 or higher
10	Eingabe System-Frequenz	13,56 MHz

Authorisation-Level



Abb. 22

[Menü] -> [Setup] -> [Authorisation-Level]

Mit dieser Einstellung ist es möglich, verschiedenen Betriebsarten der PC-Software einzustellen. Die gewählte Einstellung ist auch bei dem nächsten Start vorhanden.

User (kein Passwort erforderlich)

Einstellung für den regulären Messbetrieb - in dieser Betriebsart können keine dauerhaften Änderungen am Messsystem vorgenommen werden

Administrator

In dieser Betriebsart können Änderungen am Messsystem wie etwa die Verstärkungsänderung über die RMC-Programmierung vorgenommen werden.

Das Passwort, um in diese Betriebsart zu gelangen ist "RMC2000"



6.5 Verwendung der Software

Configuration



Nur für RMC-Systeme.



Abb. 23

1	Start Datenanzeige			
2	Stop Datenanzeige			
3	Remote Kalibration ein			
4	Remote Kalibration	n aus		
5	Benutzerfeld 1	Benutzerprogrammierbare Felder (in der Rotorelektronik		
6	Benutzerfeld 2	abgelegt)		
7	Auslesen der Temp Systemen)	peratur der Rotorelektronik über RMC-Befehl (nur bei RMC-		
8		MC-Testübertragung Ist die Übertragung korrekt, erscheint Feld schwarz, andernfalls rot (nur bei RMC-Systemen)		
9	Kommunikationsanzeige:			
	Receive / Transmit / Acknowledge zusätzlich Low-Power bei Funksystemen			
	Bei einer Datenübertragung zum Rotor kann kurzzeitig zu einer CRC-Fehleranzeige kommen. Dies ist für die Funktion nicht relevant. Sollte die Übertragung fehlschlagen, wird dies mit einem separaten Dialogfenster angezeigt.			
10	Anzeige der gewählten Hardwarekonfiguration			
11	Anzeige des Messwertes Kanal 1			
12	Anzeigeeinstellungen Unit, Scale, Offset			
13	Mittelwert: Anzahl der Messwerte die für die angezeigten Wert gemittelt werden			
14	Balkendiagramm			
15	Verwendet vordefinierte Einstellungen für die Anzeigeeinstellungen			
16	Save: Speichert die Anzeigeeinstellung			



RMC - remote control

Nur für RMC-Systeme.

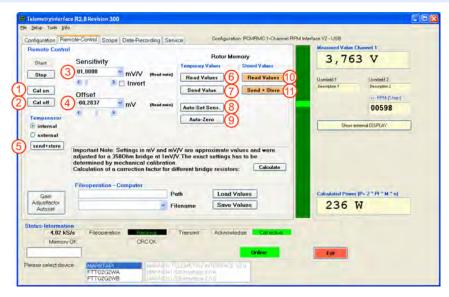


Abb. 24

- 1 Remote Kalibration ein
- 2 Remote Kalibration aus
- 3 Eingabefeld für die Empfindlichkeit
- 4 Eingabefeld für den Nullpunkt
- 5 Auswahl des verwendeten Sensors für Temperaturmessung: intern (Standard) oder mit externer Temperaturdiode)
- 6 Auslesen der aktuellen Werte
- Übertragen der Einstellungen in den temporären Speicher: Diese Einstellungen bleiben nur bis zur Unterbrechung der Stromversorgung der Rotorelektronik erhalten. Nach dem Neuanliegen der Stromversorgung werden die fest gespeicherten Werte verwendet. Diese Funktion ist hilfreich für Tests oder alternativen Einstellungen. Sie erlaubt die schnelle Aktualisierung der Werte. Nach einer erfolgreichen Einstellung können diese Werte permanent mit dem Button [Send and store] in das EEPROM der Rotorelektronik übernommen werden.
- Automatische Verstärkungsfunktion: Diese Funktion berechnet bei einem ausgelenkten System die Verstärkung neu und sendet diesen an die Rotorelektronik. Der gewünschte Ausgabewert kann in einem Abfragefeld eingegeben werden. Um diesen Wert permanent zu erhalten kann dieser mit [Send and store] gespeichert werden.
- 9 Automatische Nullfunktion Berechnet anhand der aktuellen Werte für Offset, Sensitivity und des Messwertes einen neuen Wert für den Offset, der zu der Messwertausgabe 0V führt. Dieser wert wird an die Rotorelektronik gesendet. Um diesen Wert permanent zu erhalten kann dieser mit 'Send and store' gespeichert werden.
- 10 Diese Funktion erlaubt das Rücklesen der im Rotor-EEPROM gespeicherten Einstellungen des Messverstärkers. Es ist sinnvoll, diese Werte vor einer Kalibrierung auszulesen.
- Übertragen der Einstellungen in den permanenten Speicher (EEPROM) Offset und Sensitivity werden zum Messverstärker gesendet und dort dauerhaft im Rotor-EEPROM gespeichert



Scope - optional

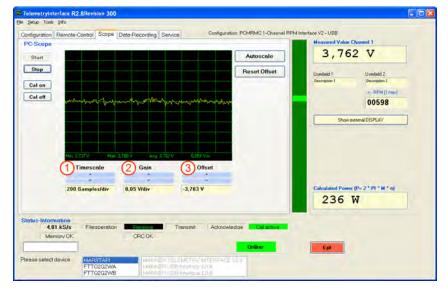


Abb. 25

- 1 Zeitbasis
- 2 Verstärkung
- 3 Offset

Data Recording - optional

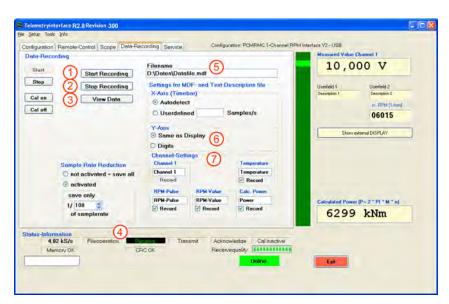


Abb. 26

Startet die Datenaufzeichnung
 Stoppt die Datenaufzeichnung
 Zeigt die Daten in einem externen Viewer PVIEW - sofern installiert
 Anzeige der Dateioperation
 Eingabefeld für den Pfad und den Dateinamen



- 6 Informationen, welche in einer zusätzlichen Beschreibungsdatei gespeichert werden
- 7 Option für Drehzahlsysteme:

Abspeichern der berechneten Drehzahl oder der Drehzahlpulse

Im Menü Setup kann eine Mittelung für die berechnete Drehzahl eingegeben werden

Bei der Auswahl Calculated RPM muss beachtet werden, dass im Setup die richtige Samplerate eingestellt wurde



HINWEIS!

Während der Aufzeichnung dürfen keine anderen Programme auf dem PC aktiv sein, da dies zu Datenverlust bei der Aufzeichnung führen kann.

Service



Nur für RMC-Systeme.

Möglichkeit zur Nachkalibration des Analogen Ausgangs - verfügbar bei RMC-Systemen

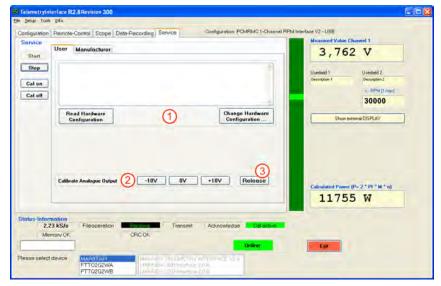


Abb. 27

- 1 Möglichkeit, die Hardwarekonfiguration des Interfaces lt. Herstelleranweisungen zu ändern.
- Dieser Modus simuliert einen konstanten Wert, der von der Rotorelektronik gesendet wird. Dieser Modus erlaubt die Prüfung und ggf. die Nachkalibration des Analogen Ausganges
- 3 Zurück zum Messmodus



Tool für die DMS-Berechnung

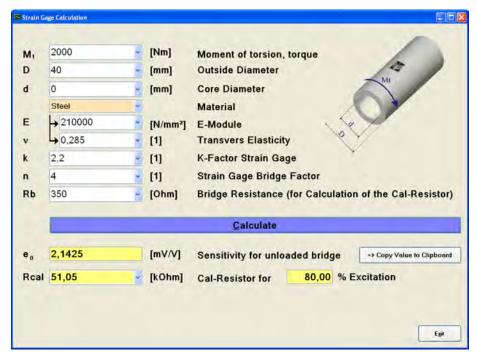


Abb. 28

Auswahl über [Hauptmenü] -> [Tools] -> [Strain Gage Calculation Torsion]

Mit diesem Tool ist es möglich, die Auslegung einer DMS-Applikation zur Torsionsmessung zu berechnen.

Zusätzlich kann der Shunt-Widerstand für die Fernkalibrierfunktion berechnet werden.

Die Parameter zur Berechnung können den technischen Daten des Dehnungsmesstreifens und des verwendeten Materials entnommen werden. Über die Funktion "Copy Value to Clipboard" kann die berechnete Empfindlichkeit in die Zwischenablage übertragen werden.

6.6 Datenfile-Format (Option Data Acquisition)

Datenformat

Die Daten werden im Binärformat aufgezeichnet. Die Datei hat die Endung `.DAT'. Diese Datei kann in jeder Analysesoftware importiert werden, welche Binäre Dateien unterstützt.

Es werden zusätzlich zwei Beschreibungsdateien erzeugt:

- MDF-Beschreibungsdatei (.MDF): Diese Datei beschreibt die Struktur der Binärdatei.
 - Sie ist notwendig für die Anzeige der Daten mit der Anzeigesoftware PVIEW von der Firma Stiegele Datensysteme GmbH.
- Text-Beschreibungsdatei: Beschreibungsdatei im Text-Format

Format der Binardatei (.DAT)

Definition: LB= Low Byte, HB=High-Byte

Es wird zuerst das Low-Byte, danach das High-Byte gespeichert.

Der Wertebereich beträgt 0 bis 65535 für ein 12-Bit, als auch für ein 16 Bit-System Für 12-Bit-Systeme sind die untersten 4 Bit auf 0 gesetzt.



Tab. 1: Zuweisung der Analogen Werte:

Auslenkung 100%	Entspricht einem Analog- wert von +10 V	Digitalwert 62259 für 16 Bit-System
Auslenkung 0%	Entspricht einem Analog- wert von 0 V	Digitalwert 32768 für 16 Bit-System
Auslenkung -100%	Entspricht einem Analog- wert von - 10 V	Digitalwert 3277 für 16 Bit-System

Auslenkung [%] = (Digitalwert - 32768) / 294.91 für 16 Bit-System

Werte, die diese Bereiche überschreiten, sind nicht innerhalb des gültigen Messebereiches.

Der Zeitabstand zwischen zwei Messwerten in der Binärdatei kann aus dem Reziproken Wert (1/x) der Samplerate der Systems ermittelt werden (Siehe Bereich Technische Daten des Systems).

Ein optional berechneter Leistungswert wird als 4-Byte float gespeichert.

6.7 Datenfile-Struktur (Option Data Acquisition)

Struktur der Binärdatei `.DAT' Beispiel dargestellt mit einem HEX-Viewer



Abb. 29

1 Erster Messwert FF=Low Byte 7F=High Byte

2 Zweiter Messwert

Struktur der Text-Beschreibungsdatei mit der Endung .txt

[Data-Description File] Version:
Binary-Filename:
Time of Record:
Samples per Frame:
Bytes per Sample
Samplerate [1/s] dataset1.dat 24.01.2008 17:15:39 2 6511.48 [Channeldescription] Channelnumber: Name: Label: Unit: Tactor: Constant: Dataformat: Ch1 Channel 1 0,000339086500966397 -11,1111864636669 Channelnumber: Ch2-RPM Label: Unit: Factor: RPM I/s Constant: Dataformat:

Abb. 30

Beispiel einer Datei mit 2-Kanälen

1 Faktor und Offsetkonstante zum Berechnen des Physikalischen Wertes aus den Binärwerten

Beispiel: Binärwert 62259 * (0,00033908..)+ (-11,1111..) = 10 V [Unit]

Dataformat: 4 für 2-Byte Integer, 9 für 4-Byte Fliesskommawert



7 Wartung

Die Systeme der Fa. Manner Sensortelemetrie GmbH sind wartungsarm.



GEFAHR!

Verletzungsgefahr durch Schäden am Systemaufbau

Insbesondere lose oder beschädigte Bauteile stellen eine Gefahr für umstehende Personen dar

Führen Sie die Wartung regelmäßig und gewissenhaft durch

Im Rahmen einer periodisch zu wiederholenden Wartung sind folgende Arbeiten auszuführen:

- Reinigen des Antennensystems, Absaugen von Staubablagerungen
- Überprüfen des Antennensystems auf eventuelle Schleifspuren oder mechanische Beschädigungen
- Überprüfung der Befestigung der Statorantenne auf festen Sitz und ggf. Anziehen der Schraubverbindungen
- Überprüfen der Steckverbindungen und Leitungen



Dokumentieren Sie die durchgeführte Wartung



8 Kontakt



MANNER Sensortelemetrie GmbH

Eschenwasen 20

D - 78549 - Spaichingen Tel.: +49 7424 9329-0

Fax: +49 7424 9329-29 www.sensortelemetrie.de info@sensortelemetrie.de